

MICRO-SPARTIC PORCELANIC

MICRO-SPARTIC PORCELANIC (Fino) es un compuesto de resinas, polímeros y áridos seleccionados formulados en pasta, de dos componentes que unido a su catalizador conseguimos una textura dócil para la aplicación. Es un producto con la apariencia de un microcemento base de extrema dureza y adherencia sobre cualquier soporte, adecuado para uso industrial y/o decorativo resiste el alto tránsito sin ningún problema incluso con el acabado MICRO-SPARTIC PORCELANIC (fino) MICRO-SPARTIC PORCELANIC (Fino) se aplica en espesor de 0.1-0.4 mm, en dos capas con un consumo aproximado de 1kg por m2 y capa. Debido a su composición poliaspártica es un producto con un alto grado de impermeabilidad y bajo amarilleamiento. Está clasificado según la norma UNE-EN 13813 como CT-C40-F10.

Propiedades

- Acabado mineral muy natural.
 - Aplicable en inmersión, soporta altas presiones positivas y negativas.
 - Alta adherencia a soportes minerales, incluso sobre azulejo directo, aunque recomendable generar anclaje mecánico.
 - Muy buena resistencia a los agentes químicos: amoníaco, agua, aceite, refrescos, café, etc. Sensible a ácidos.
 - Excelente resistencia a la abrasión.
 - Altísimas prestaciones a la permeabilidad.
 - Trabajabilidad para uso profesional.
- Disponible 12 colores.

Secado

Aproximadamente 6 a 8 horas
Curado total a los 7 días

Modo de uso

El producto se comercializa en formato de 5kg + 0.5 kg presentado en color blanco roto, el cual podremos colorear al gusto hasta llegar a nuestra gama de colores en carta, agregando el tinte PCC deseado en el componente A, agitamos para crear un color homogéneo y acto seguido añadiremos el componente B o endurecedor.

Es muy importante respetar las proporciones de mezclado. Debe agitarse hasta obtener una mezcla homogénea.

El soporte debe estar limpio, seco y consolidado, no aplicar promotores de adherencia.

El proceso de ejecución se llevará a cabo mediante llana metálica o plástica, pudiéndose agregar hasta un 5% de agua si desea obtener una mezcla más fluida.

Como norma general aplicaremos dos capas del producto para regularizar el soporte y darle consistencia al sistema dejando un tiempo aproximado de secado de 6 a 8 horas y lijando entre capas con lija de grano 150. Una vez que se seque la primera capa, aplique la segunda capa.

MICRO-SPARTIC PORCELANIC

Datos auxiliares

Temperatura de aplicación: entre 12° - 25°C

Humedad ambiental: que no exceda del 80%

La superficie debe estar seca, limpia de grasas y contaminantes:

- El número de capas dependerá del estado y absorción del soporte
- La temperatura de la losa no debe ser inferior a 10° ni superior a 30°

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo	Hybrido Bicomponente
Aspecto	Comp. A: Pasta Comp. B: Líquido
Densidad aparente (Endurecido)	1,5 kg. / m ³
Pot life o Vida útil:	40 minutos a 20°
Tamaño Maximo del árido	0,1 mm
Resistencia mecánica (EN 1015-11)	Compresión 28 días 125 N / mm ²
Adherencia al hormigón	28 días aprox. 1,2 N / mm ²
Espesor de aplicación:	0.4 mm por capa
Apto calefacción radiante agua caliente/elctrica	SI/SI
Envases	5 kg+0.5kg



UNE EN 13813 : anexo ZA1.1

**Material para pastas de cemento (CT)
 polimero modificado para uso de construccion**

CT-C40-F10

MICRO-SPARTIC PORCELANIC

Es un compuesto de resinas, polímeros y áridos seleccionados formulados en pasta, de dos componentes que unido a su catalizador conseguimos una textura dócil para la aplicación.

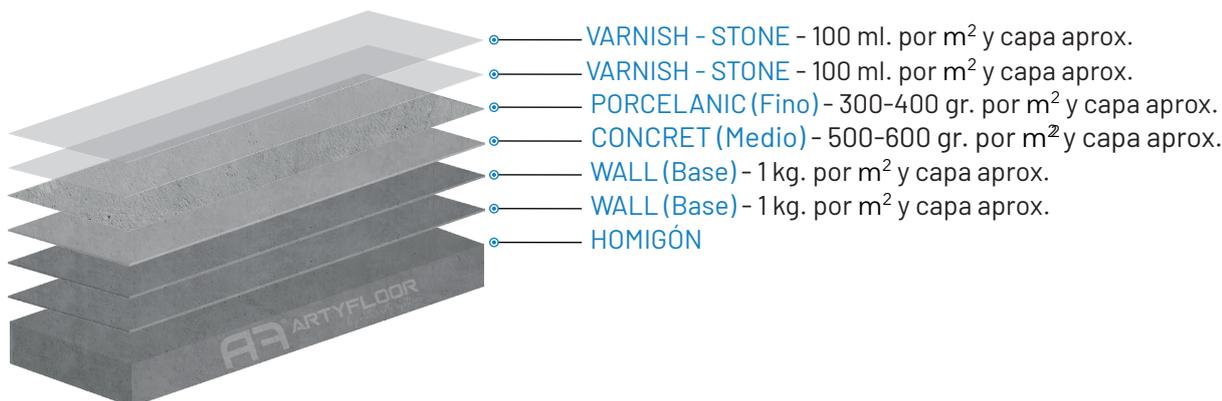
Es un producto con la apariencia de un microcemento base de extrema dureza y adherencia sobre cualquier soporte adecuado para uso industrial y/o decorativo resiste el alto tránsito sin ningún problema incluso con el acabado MICRO-SPARTIC PORCELANIC (fino).

Debido a su composición poliaspártica es un producto con un alto grado de impermeabilidad y bajo amarilleamiento.

Está clasificado según la norma UNE-EN 13813 como CT-C40-F10

PROPIEDADES

- Acabado mineral muy natural.
- Aplicable en inmersión, soporta altas presiones positivas y negativas.
- Alta adherencia a soportes minerales, incluso sobre azulejo directo, aunque recomendable generar anclaje mecánico.
- Muy buena resistencia a los agentes químicos: amoníaco, agua, aceite, refrescos, café, etc. Sensible a ácidos.
- Excelente resistencia a la abrasión.
- Altísimas prestaciones a la permeabilidad.
- Trabajabilidad para uso profesional.
- Disponible 12 colores.



APLICACIÓN

El producto se comercializa en formato de 5kg + 0.5 kg presentado en color blanco roto, el cual podremos colorear al gusto hasta llegar a nuestra gama de colores en carta, agregando el tinte PCC deseado en el componente A, agitamos para crear un color homogéneo y acto seguido añadiremos el componente B o endurecedor.

Es muy importante respetar las proporciones de mezclado.

Debe agitarse hasta obtener una mezcla homogénea.

El soporte debe estar limpio, seco y consolidado.

El proceso de ejecución se llevará a cabo mediante llana metálica o plástica sobre dos capas de base, bien sea Micro-Wal Classic o Micro-Wall Spartic, pudiéndose agregar hasta un 5% de agua si desea obtener una mezcla más fluida.

Como norma general aplicaremos dos capas del producto sobre la base, y así darle consistencia al sistema dejando un tiempo aproximado de secado de 6 a 8 horas y lijando entre capas con lija de grano 150.

Una vez que se seque la primera capa, aplique la segunda capa.

Temperatura de aplicación: entre 12° - 25°C

Humedad ambiental: que no exceda del 80%

La superficie debe estar seca, limpia de grasas y contaminantes:

- El número de capas dependerá del estado y absorción del soporte
- La temperatura de la losa no debe ser inferior a 10° ni superior a 30°